

Legnica, dnia 08 listopada 2018 r.

**Wszyscy Wykonawcy
Strona internetowa
Zamawiającego
Tablica ogłoszeń**

Dotyczy przetargu nieograniczonego na:

***Zakup i dostawa sprzętu i wyposażenia w celu doskonalenia praktycznego
studentów kierunków technicznych w ramach projektu:
Zintegrowany Program Rozwoju Państwowej Wyższej Szkoły Zawodowej
im. Witelona w Legnicy na l. 2018-2022***

Postępowanie nr: **DB.077/ZPU/7/2018**

WYJAŚNIENIE TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa im. Witelona w Legnicy, działając w oparciu o art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 24 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych, publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 1986), zwanej dalej, „ustawą Pzp”, przekazuje wszystkim wykonawcom treść pytań dotyczących treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia („SIWZ”).

Pytania dotyczą części 1 postępowania - załącznik 6a

Pytanie nr 1

Twardościomierze Shore’a mogą mierzyć tylko w jednej skali, np. A lub D.

Czy zamawiający wymaga dostarczenia 1 szt. Twardościomierza w skali A i 1 szt. w skali D?

Odpowiedź na pytanie nr 1:

TAK jeden w skali A oraz 1 w skali D

Pytanie nr 2

Poz. 3 – precyzyjny warstwomierz

Jaki jest wymagany zakres pomiarowy dla miernika?

Odpowiedź na pytanie nr 2:

Zakres pomiarowy ok. 0÷2000µm.

Pytanie nr 3

Poz. 4 – przenośny chropowatościomierz

Czy dopuszczą miernik o parametrach:

Specyfikacja	
metoda pomiaru	indukcyjna, profilometryczna
odczyt pomiaru	cyfrowy na wyświetlaczu LCD
system jednostek	metryczny / imperialny (calowy)
parametry profilu chropowatości (R)	Ra, Rz wg. ISO, DIN, ANSI i JIS
zakres pomiarowy w Ra	0,05 - 10 μm
zakres pomiarowy w Rz	0,020 - 100 μm
rozdzielczość wskazania	0,001 μm przy zakresie 0 - 10 μm / 0,01 μm , przy zakresie 10 - 100 μm / 0,1 μm przy zakresie powyżej 100 μm
dokładność wskazania	klasa dokładności 2 wg. DIN 4772
powtarzalność wskazania	do 6 %
max. odcinek odczytu	17,75 mm
odcinki cutoff	0,25 mm / 0,8 mm / 2,5 mm
wybór odcinków cutoff:	1 - 5
głowica pomiarowa	wystająca, w demontowalnej osłonie, diamentowa końcówka pomiarowa, nacisk pomiarowy 16 mN
zakres prędkości posuwu końcówki pomiarowej	$V_t = 0,135 - 1 \text{ mm/s}$
zasilanie	wewnętrzna bateria akumulatorowa Li-ion
max. wilgotność pracy	80 %
wyjście danych	RS 232 C
wymiary zewnętrzne	140 x 57 x 48 mm
masa	420 g

Odpowiedź na pytanie nr 3:

Zamawiający wyraża zgodę na takie parametry.

Pytanie nr 4

Poz. 6 - waga laboratoryjna

- Czy Zamawiający dopuści szalkę o wymiarach 155 x 145 mm?
- Czy Zamawiający dopuści liniowość 0,3 g?

Odpowiedź na pytanie nr 4:

Zamawiający nie dopuszcza takich danych. Szalka ma mieć wymiary ok. 200x200 mm oraz liniowość +/-0,1 g.

Pytanie nr 5

Poz. 10 – suwmiarka cyfrowa

Jaki zakres pomiarowy mają mieć suwmiarki? Podane są dwa różne.

Odpowiedź na pytanie nr 5:

Zakres pomiaru suwmiarki: 0~150 mm z dokładnością 0.01mm jest wystarczający.

Pytanie nr 6

Poz. 12 – mikrometr cyfrowy

Proszę podać zakres pomiarowy i rodzaj mikrometru?

Odpowiedź na pytanie nr 6:

Zakres pomiarowy: 25÷50mm, działka skali 0,001 mm.

Pytanie nr 7

Poz. 16 - sprawdziany

Prosimy sprecyzować rozmiar i typ wymaganych sprawdzianów.

Odpowiedź na pytanie nr 7:

Różne sprawdziany np.: trzpieniowe graniczne w zakresie 3÷12 mm; trzpieniowe do gwintów GH DIN 13 M6 mm lub M8, pierścieniowe kontrolne DIN 2250C w zakresie 30÷60 mm.

Pytanie nr 8

Poz. 19-23 obiektywy planochromatyczne

Proszę podać producenta i dokładny model mikroskopów. Podane wymagania nie pozwalają dokładnie określić potrzebnych obiektywów.

Odpowiedź na pytanie nr 8:

Mikroskopy, do których mają być przeznaczone obiektywy nie posiadają nazwy producenta ani typu. Oprócz informacji podanych w specyfikacji należy uwzględnić oznaczenie obiektywów 160/0.

Pytanie nr 9

Poz. 25, 26 –przystawka do zginania wielopunktowego i uchwyty do pomiarów tarcia

Prosimy podać producenta i dokładny typ maszyn. Tego typu przystawki nie są uniwersalne.

Odpowiedź na pytanie nr 9:

Dwukolumnowa maszyna wytrzymałościowa WDW 20kN.